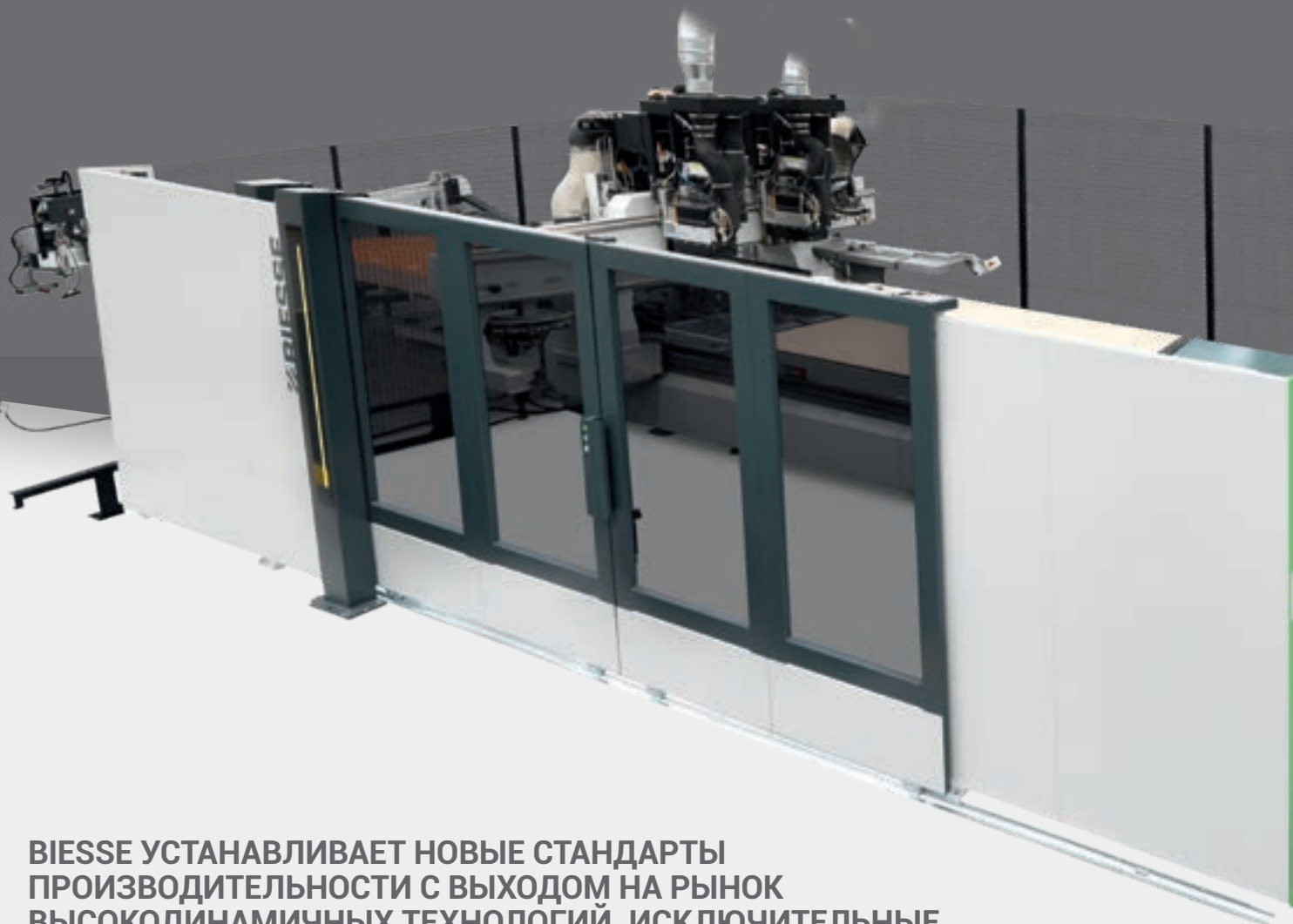


# RO VER

В FT  
HIGH DYNAMICS

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧИСЛОВЫМ  
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

# ДИНАМИЧНОСТЬ, ВЫСОКИЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - НОВАЯ ЭРА НЕСТИНГА



**BIESSE УСТАНОВЛИВАЕТ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ВЫХОДОМ НА РЫНОК ВЫСОКОДИНАМИЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАРАНТИРОВАНЫ БЛАГОДАРЯ ДОСТИГНУТЫМ ВЫСОКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ СКОРОСТИ И УСКОРЕНИЯ.**

ROVER B FT HD - это высокопроизводительный обрабатывающий центр, предназначенный для работы по нестинговой технологии. Он предназначен для работы на высоких скоростях и с большими ускорениями. Позиционируется на рынке как один из самых производительных станков. Rover B FT HD предназначен для компаний, которые хотят развивать свое производство и улучшать рабочие характеристики, максимально повышая уровень производительности, эффективности и оптимизации при соблюдении всех требований техники безопасности.



## ROVER B FT HIGH DYNAMICS

- ✓ ВЫСОКОЖЕСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
- ✓ БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ГИБКОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ
- ✓ ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ
- ✓ НОВЫЕ, БОЛЕЕ КОМПАКТНЫЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

**+40%**

УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

**+40%**

ПОВЫШЕНИЕ СКОРОСТИ

**+100%**

ПОВЫШЕНИЕ УСКОРЕНИЯ

# ВЫСОКОЖЕСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Очень высокая производительность гарантируется высокоуровневыми аппаратными и программными решениями.



Увеличенные направляющие зубчатых реек и шестерни для движения по осям X и Y для достижения максимальной скорости и ускорения в этой категории, придают обрабатываемому центру большую стабильность во время движений, увеличивая уровень точности и качества обработки.

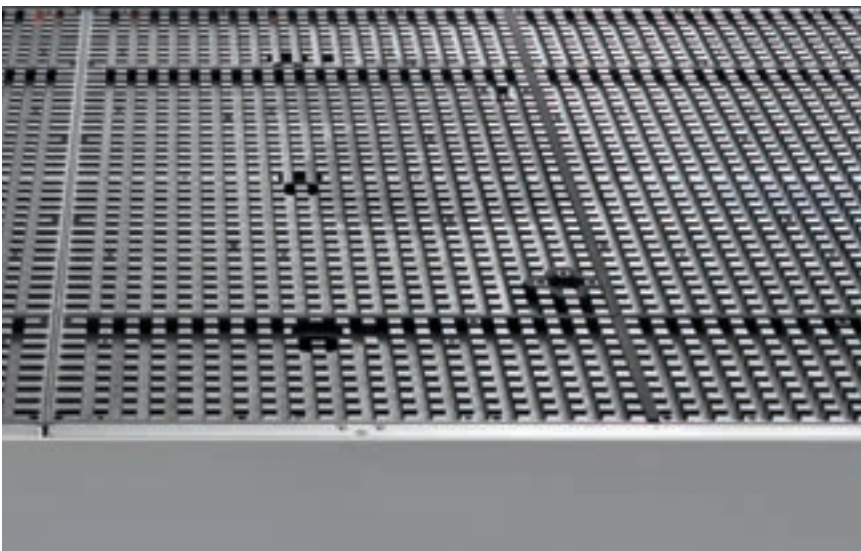
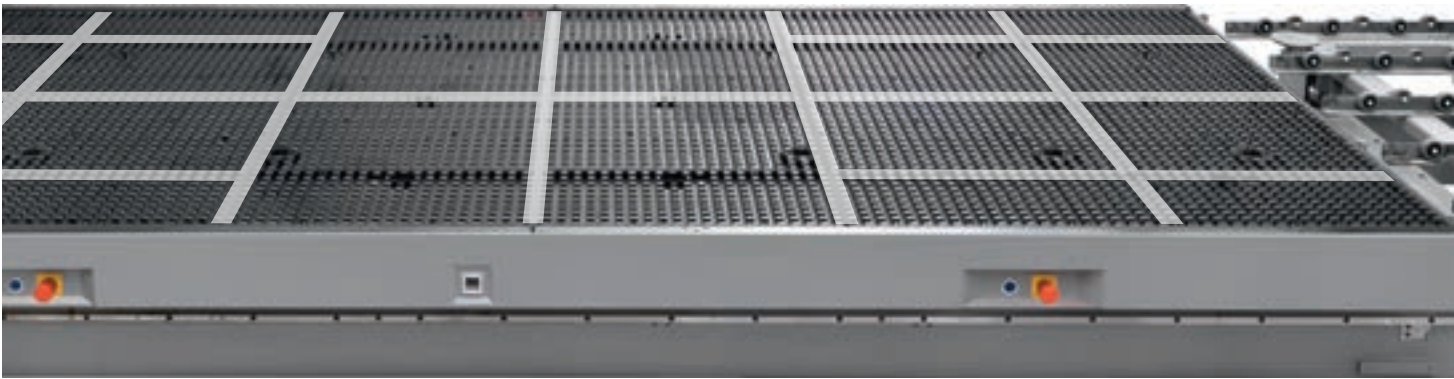
## ДВОЙНОЙ ПРИВОД С ВЫСОКИМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Векторная скорость более 170 м/мин. и максимальные показатели ускорения в своем секторе благодаря повышенной мощности двигателей, приводов и трансмиссий, которые уменьшают время на краях или при реверсировании, значительно сокращая время цикла.

**Абсолютное отсутствие вибрации даже при высокоскоростной обработке и на небольших деталях благодаря прочной конструкции основания, рассчитанной на то, чтобы выдерживать большие нагрузки при обработке без ущерба для качества изделия.**

# МАКСИМАЛЬНО НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ, НИЗКИЙ РАСХОД

На всех поверхностях FT Biesse используется многозонная технология с участками концентрирования вакуума, предназначенными для поддержки наиболее часто используемых в мире субформатов панелей.



## ДИНАМИЧЕСКИЙ ВАКУУМ

Это инновационная система, которая позволяет концентрировать вакуум в зоне обработки, тем самым предоставляя возможность фиксировать сложные детали (до 100 x 100 мм) из воздухопроницаемого материала, ДСП или МДФ. Преимущества такой системы бесконечны:

- ✔ Снижение энергопотребления до 25%
- ✔ Низкий уровень шума
- ✔ Отказ от использования вакуумного насоса для крупногабаритных размеров
- ✔ Гарантированное качество
- ✔ Быстрая окупаемость инвестиций

## НФТ

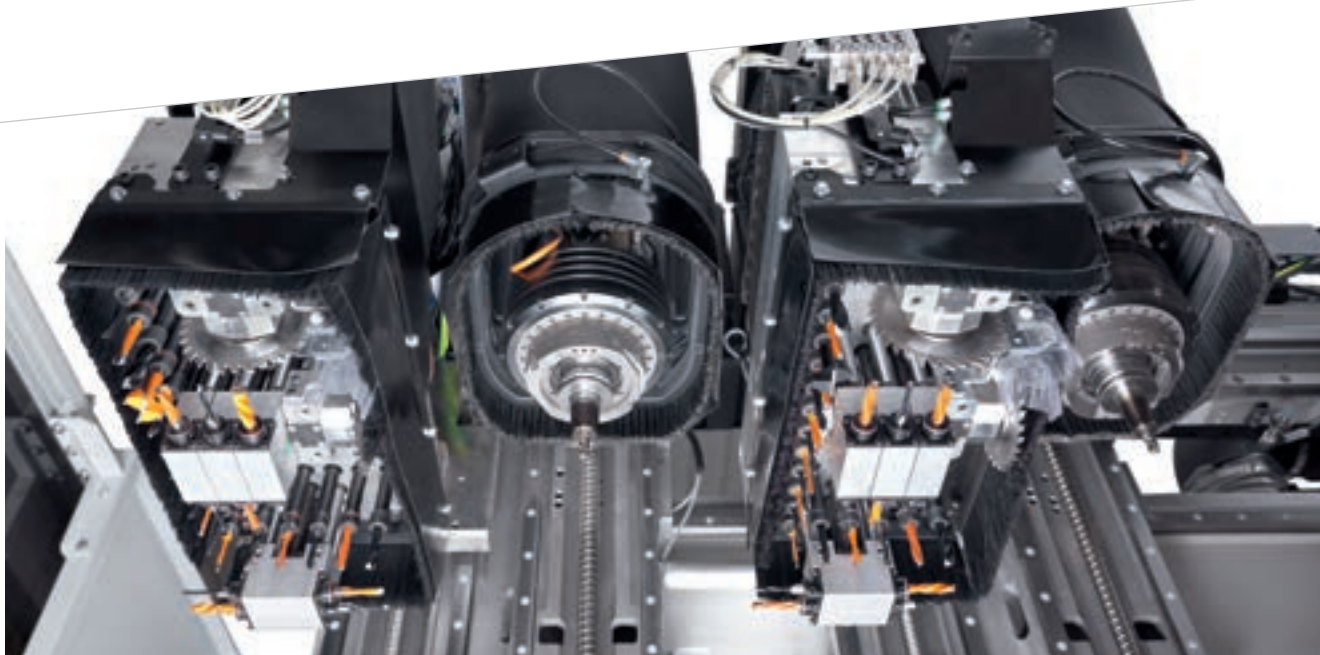
создан на основе опыта наших заказчиков, для решений станков с загрузкой и выгрузкой, с использованием воздухопроницаемых материалов в сочетании с роликовым прижимным устройством.

**СЕКЦИИ ВАКУУМНЫХ ПОТОКОВ,  
УВЕЛИЧЕННЫХ НА 300%.**

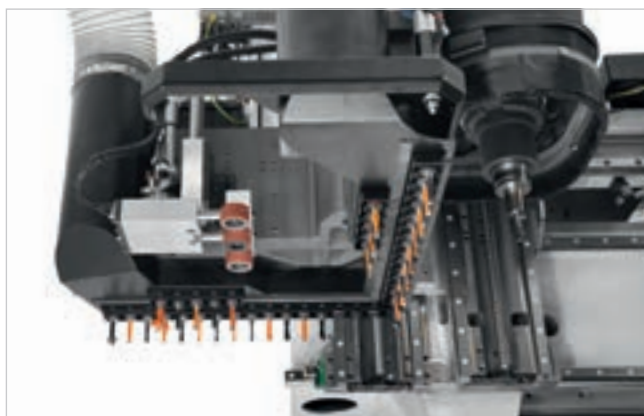
**Надежность,  
основанная на  
традиционном  
опыте Biesse и  
технологических  
инновациях.**

# МАКСИМАЛЬНАЯ МОДУЛЬНОСТЬ И ГИБКОСТЬ РАБОЧИХ БЛОКОВ

Максимальные результаты благодаря возможности оснащения станка с двойной головкой для максимального увеличения производительности и улучшения рабочих характеристик станка.



Расточная головка BHZ22: высокая эффективность сверления в двойной конфигурации, максимальная производительность в своей категории.



Расточная головка BHC42: позволяет еще больше повысить производительность сверления благодаря жидкостному охлаждению, автоматической смазке и специальной вытяжке на шпинделях для достижения максимальных эксплуатационных характеристик в своей категории.

Большое количество инструментов, имеющихся на станке, исключительная простота оснастки магазинов.



**ПРЕВОСХОДНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАРАНТИРУЮТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**  
 Конфигурация с двумя идентичными рабочими блоками для максимального увеличения производства.



Цепной инструментальный магазин на 22 или 33 ячейки с фиксированным положением на полу предлагается в одинарной или двойной конфигурации.



Револьверный магазин на 12 позиций в головке и 12 позиций на каретке X, способный свети к минимуму время цикла.



# HIGH DYNAMICS

## РЕШЕНИЕ, РАЗРАБОТАННОЕ ДЛЯ СКОРОСТИ

Высокие показатели скорости и ускорения характеризуют Rover B FT HD - обрабатывающий центр, работающий по технологии нестинга, спроектированный для обеспечения исключительно высоких рабочих характеристик и беспрецедентных уровней производительности.

С помощью Rover B FT HD можно достичь новых уровней эффективности при применении нестинга, а также определить новые, более компактные и производительные схемы размещения оборудования. Высокожесткая конструкция, более мощные двигатели и абсолютная синхронизация, рабочие блоки с максимальной жесткостью, очень высокая эффективность герметизации рабочего стола, мощные системы всасывания, системы защиты и максимальная безопасность: Rover B FT HD - новый «технологический уровень» ЧПУ для нестинга.





# ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ, НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Ролики для выравнивания отдельной панели или пакета панелей гарантируют максимальную точность при загрузке.



Нажимная система с цифровым управлением позволяет загружать нужное количество панелей, обеспечивая совершенно инновационную гибкость при загрузке.



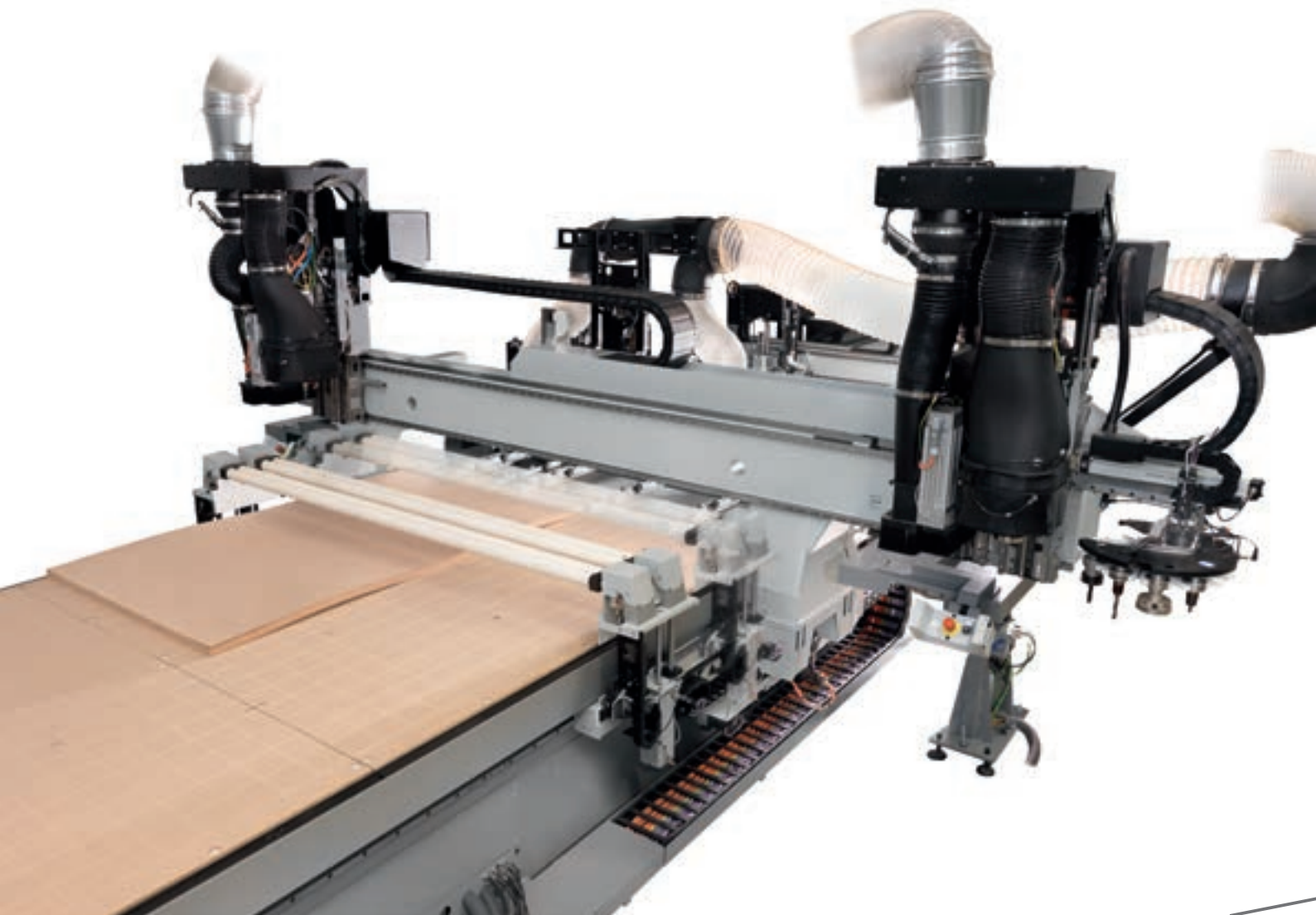
Роликовая система выравнивания, установленная на каретке Y, позволяет точно выровнять панель на рабочем столе.



# УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

**Biesse имеет многолетний опыт обработки воздухопроницаемых материалов, располагаемых в виде наложенных друг на друга панелей.**

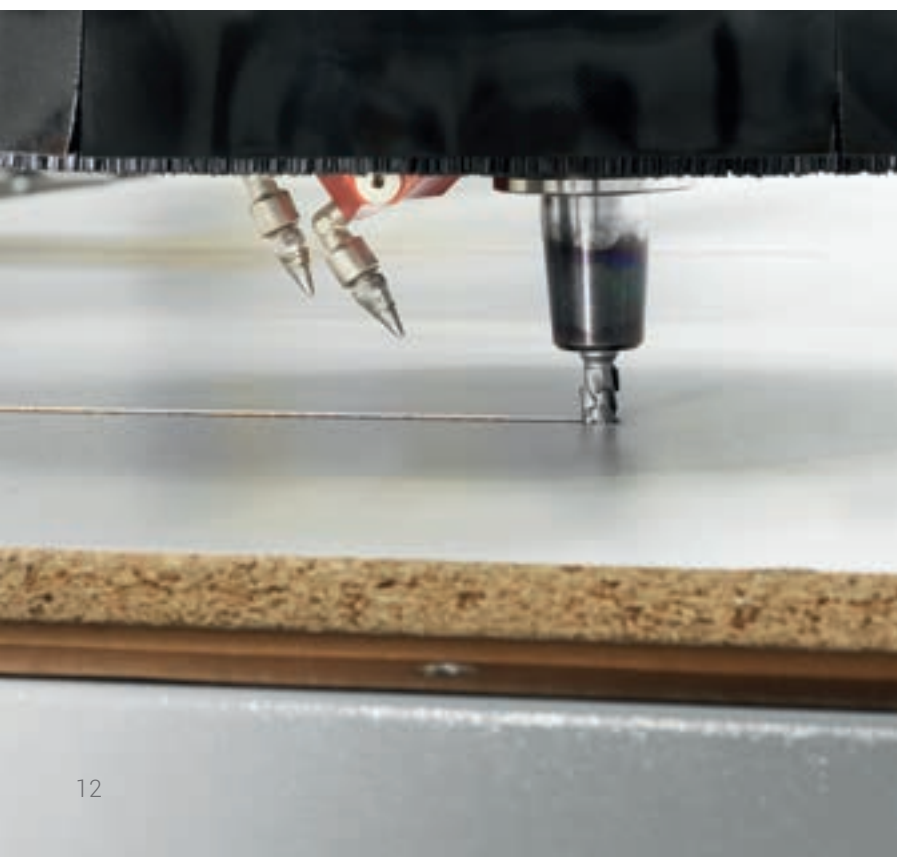
Роликовое прижимное устройство позволяет обрабатывать несколько налагаемых друг на друга панелей из воздухопроницаемого материала и до 3 панелей толщиной 18 мм каркасов мебели. Чрезвычайно эффективная система также для обработки панелей с размерами, которые на 50% меньше размеров рабочего стола.



# ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ БЕЗОПАСНОСТИ СТАНКА, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ОГРАЖДЕНИЕМ КАБИННОГО ТИПА



## ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ T-JET

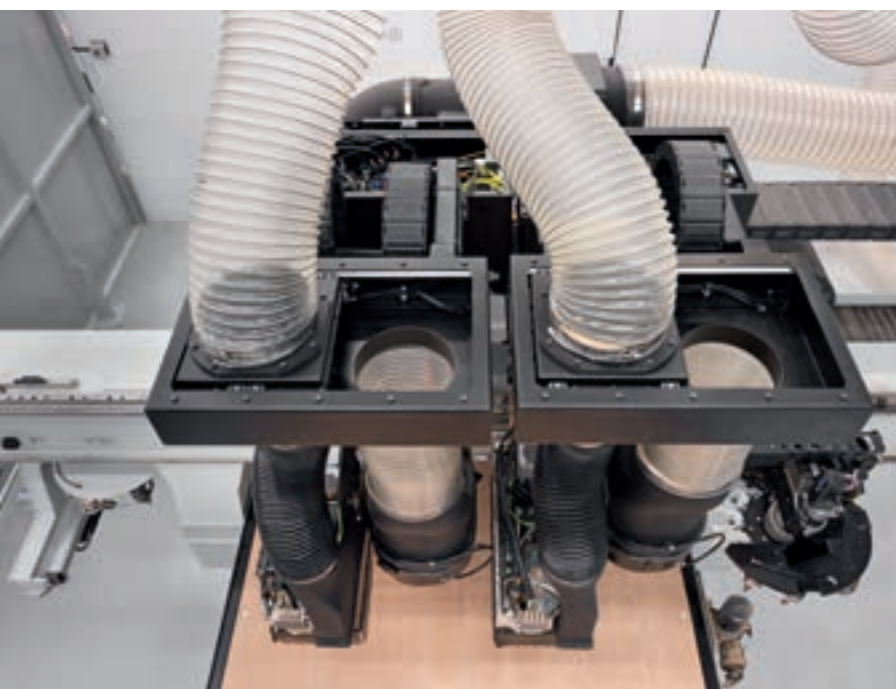


**T-JET** представляет собой запатентованное Biesse решение для удаления стружки и пыли во время фрезерной обработки. Устройство в сочетании с осью C torque идеально следует траекториям, обеспечивая всего лишь за один заход идеальную очистку каналов и боковых поверхностей. Преимущества гарантированы даже при самых узких кромках или при изменении направления. В сочетании с новыми всасывающими кожухами обеспечивает равномерное и точное выполнение обработки, предлагая бесчисленные преимущества:

- ▶ МЕНЬШЕ ПЫЛИ И СТРУЖКИ НА РАБОЧЕМ СТОЛЕ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ ПАНЕЛИ
- ▶ ОПТИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ
- ▶ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВЫТЯЖКИ ГАРАНТИРОВАНА ДАЖЕ ПРИ ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ ПОДАЧИ
- ▶ БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Кабина, в которой находится сам станок, оборудована дверцами, которые можно полностью открыть спереди для облегчения выполнения ручных операций. Большие смотровые окна обеспечивают непосредственную видимость и прямой контакт между оператором и обрабатывающим центром.



## РАБОЧАЯ СРЕДА БЕЗ ПЫЛИ

Rover B FT HD оснащен новой вытяжной системой рабочих блоков, чрезвычайно эффективной, с долговременной надежностью, которая предназначена для максимальной очистки изделия и рабочего помещения.

# ЭКОНОМИЧНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ

Rover B FT HD отлично интегрируется с рядом автоматизированных складских систем, автоматических систем погрузки/выгрузки и роботизированными системами, обеспечивая высокую гибкость, максимальную эффективность и простоту использования для удовлетворения любых требований.



**Повышение производительности и снижение производственных затрат благодаря следующим элементам:**

- ✔ Возможности работы на двойной станции с загрузкой и выгрузкой детали без остановки производства
- ✔ Упрощению работы для оператора
- ✔ Работе без ограничения по времени, 24 часа в сутки и 7 дней в неделю

**Приложение PLS (Picking List Smart) позволяет:**

- ✔ Ознакомиться с составом загружаемых на Rover стоп, с созданием отчетов для оказания поддержки оператора
- ✔ Интеграция с ROS выгрузки нестинг для автономных станков
- ✔ Управление данными и запасами панелей и остатками, которые можно использовать на нескольких станках

Biesse предлагает все более сложные, но в то же время удобные в применении технологии, способные оптимизировать конкурентоспособность заказчиков, которым необходимо увеличить собственную производительность, в то же время с повышением скорости производства и снижением затрат. Благодаря новой технологии Rover В FT HD определяются новые, более компактные и производительные схемы размещения оборудования, что коренным образом меняет весь производственный процесс.



ПОСМОТРИТЕ ВИДЕО

# myVA

РЕШЕНИЯ, ДЕЛАЮЩИЕ БОЛЕЕ ПРОСТЫМ,  
ЭРГОНОМИЧНЫМ И ЭФФЕКТИВНЫМ  
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАШИХ СТАНКОВ

## ЕДИНАЯ СТАНЦИЯ КОНТРОЛЯ С ДВОЙНЫМ МОНИТОРОМ И ЭТИКЕТИРОВОЧНОЙ МАШИНОЙ

В одной точке управления вы можете управлять станком и печатать этикетки, необходимые для идентификации деталей. Невероятно увеличивающее эргономику станка решение.

## БОРТОВОЙ ПРИНТЕР НА ПОДВИЖНОЙ КОНСОЛИ

Принтер, подключенный непосредственно к ПК станка, благодаря своему расположению, позволяет иметь под рукой все необходимое для маркировки.





Biesse разработала ряд решений, которые помогают оператору на различных этапах работы, упрощая повседневные задачи. myVA становится виртуальным помощником каждого оператора.

### ОДЕВАЕМЫЙ СКАНЕР ШТРИХ-КОДА И QR-КОДА

Позволяет загружать в рабочее задание программы, считывая информацию, содержащуюся в этикетке, и активируя последующие этапы обработки. Считывание QR-кода или штрих-кода происходит очень быстро и точно, при этом руки оператора остаются свободными, в отличие от классического сканера.



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



**В\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ В\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

- Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- Оптимизация для любых видов продукции.
- Управление изделиями, листами и этикетками.
- Интеграция с программами компании.



# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## **ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА**

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## **ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ**

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## **ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ**

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## **РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## **ЦЕННЫЕ УСЛУГИ**

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

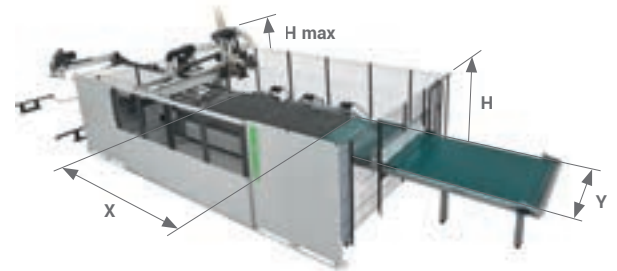
**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## РАБОЧИЕ ОБЛАСТИ И ВЫСОТА Z

		X	Y	Z	H	H max
Rover B FT 1531	мм	3100	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1536	мм	3765	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1836	мм	3765	1875	250	1980	2870
Rover B FT 2231	мм	3100	2205	250	1980	2870
Rover B FT 2243	мм	4300	2205	250	1980	2870



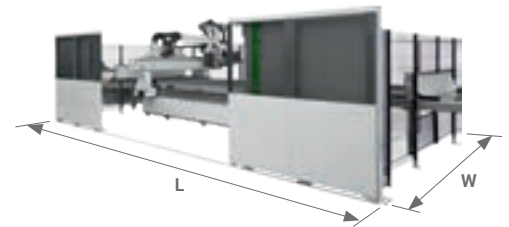
## СКОРОСТЬ

	X	Z	Вектор
m/min	128	35	172

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - HIGH DYNAMICS

ОТДЕЛЬНЫЙ		L		W	
		Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *	Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *
Rover B FT 1531	мм	7430	-	4490	-
Rover B FT 1536	мм	8090	8100	4490	5200
Rover B FT 1836	мм	8090	-	4790	-
Rover B FT 2231	мм	7430	7420	5150	5860
Rover B FT 2243	мм	8640	8610	5150	5860

\* Конфигурации с двойной кареткой предусматривают удлинение балки станка.

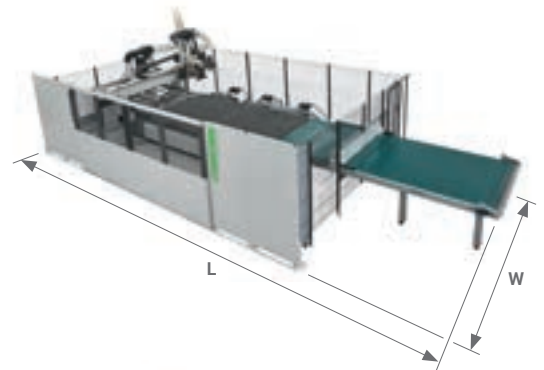


## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - HIGH DYNAMICS

ТОЛЬКО ВЫГРУЗКА		L**		W	
		Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *	Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *
Rover B FT 1531	мм	9380	-	4490	-
Rover B FT 1536	мм	10710	10710	4490	5200
Rover B FT 1836	мм	10710	-	4790	-
Rover B FT 2231	мм	9370	9360	5150	5860
Rover B FT 2243	мм	11770	11750	5150	5860

\* Конфигурации с двойной кареткой предусматривают удлинение балки станка.

\*\* Габаритные размеры увеличиваются на 460 мм при наличии вытяжной системы в конце разгрузочной ленты со съемной решеткой для установленных сверху панелей.

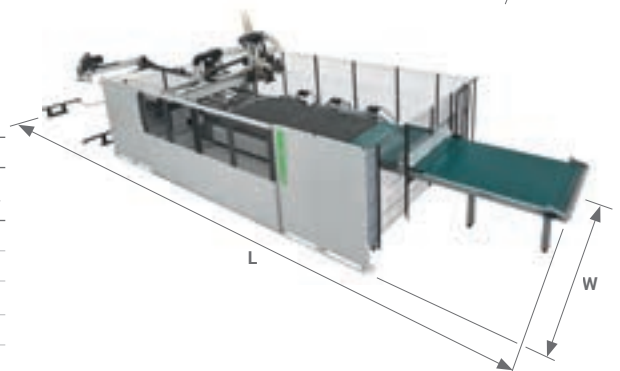


## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - HIGH DYNAMICS

НЕСТИНГОВАЯ ЯЧЕЙКА ТИПА В		L**		W	
		Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *	Конфигурация с отдельной кареткой	Конфигурация с двойной кареткой *
Rover B FT 1531	мм	14740	-	5050	-
Rover B FT 1536	мм	16660	16610	5050	5785
Rover B FT 1836	мм	16680	-	5340	-
Rover B FT 2231	мм	14740	14690	5700	6410
Rover B FT 2243	мм	18320	18270	5700	6440

\* Конфигурации с двойной кареткой предусматривают удлинение балки станка.

\*\* Габаритные размеры увеличиваются на 460 мм при наличии вытяжной системы в конце разгрузочной ленты со съемной решеткой для установленных сверху панелей.



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Усреднённый уровень звукового давления A на: Рабочем месте оператора LpFA 78,5 dB (A). Пост загрузки/разгрузки LpFA 78 dB (A). Выполняемая обработка: сверление или фрезерование. Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 19085-3 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

Основана в Италии,  
международная  
изначально.

Мы - международная компания,  
производящая системы,  
интегрированные линии для  
обработки древесины, стекла,  
камня, пластика и композитных  
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно  
растущий благодаря всемирной  
сети, позволяет нам  
поддерживать развитие вашего  
бизнеса, расширяя возможности  
воображения.

Мастерство владения материалом,  
с 1969 года.

Мы упрощаем  
процесс  
изготовления  
изделий, чтобы  
раскрыть  
потенциал  
любого  
материала.



